

PUNTE PER PRE-FORARE METALLI ROTAZIONE DESTRA (tanged straight shank spotting drills, right hand cutting)
8612G**HSS****Orig. Hartner - Art. 81191**

Tipo N. Mod. EXTRA-CORTO.

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS.

Elica cortissima. Sostituisce i pre-fori ottenuti con bussole di mascheraggio.

Centraggio perfetto anche su piani inclinati.

Attacco cilindrico.

Con angolo di taglio 120°.

Ø.....	mm	3	4	5	6	8	10	12	16	20
Lungh. elica.....	mm	12	12	14	16	21	25	30	37	45
Lungh. totale.....	mm	46	55	62	66	79	89	102	115	131
8612G	Cad.	19,30	19,10	20,60	20,30	33,70	38,10	55,20	71,10	116,00

8613G**HSS****Orig. Hartner - Art. 81192**

Descrizione di riferimento vedi Art. 8612G

Con angolo di taglio 90°.

Ø.....	mm	3	4	5	6	8	10	12	16	20
Lungh. elica.....	mm	12	12	14	16	21	25	30	37	45
Lungh. totale.....	mm	46	55	62	66	79	89	102	115	131
8613G	Cad.	19,30	19,10	19,60	20,30	33,70	38,10	55,20	71,10	116,00

PUNTE PER PRE-FORARE IN METALLO DURO K 10/20 ROTAZIONE DESTRA (tungsten-carbide stub drills, right hand cutting)
8615G**HARTMETALL****Orig. Hartner - Art. 89242**

Tipo N. Mod. EXTRA-CORTO.

In METALLO DURO integrale fino a mm 10.

Per acciai ad alta resistenza, al manganese, ghise, leghe d'alluminio ad alto contenuto di silicio e materiali di difficile truciatura.

Attacco cilindrico.

Con angolo di taglio 120°.

Ø.....	mm	5	6	8	10	12	16	20
Lungh. elica.....	mm	14	16	21	25	30	37	45
Lungh. totale.....	mm	62	66	79	89	102	115	131
8615G	Cad.	52,80	56,40	88,60	126,00	169,00	310,00	523,00

8616G**HARTMETALL****Orig. Hartner - Art. 89243**

Descrizione di riferimento vedi Art. 8615G

Con angolo di taglio 90°.

Ø.....	mm	5	6	8	10	12	16	20
Lungh. elica.....	mm	14	16	21	25	30	37	45
Lungh. totale.....	mm	62	66	79	89	102	115	131
8616G	Cad.	49,30	54,60	83,10	120,00	161,00	297,00	505,00

PUNTE PER PUNTI DI SALDATURA (stub drills for spot welds)
8616GT**SCU****TIN****HSS-E****Prod. SCU**

Tipo EXTRA-CORTO (SPOLTE-DRILL), autocentrante. In acciaio SUPER-RAPIDO al COBALTO HSS-E, con rivestimento TIN.

Per punti e cordoni di saldatura.

Attacco speciale per uso su apparecchi pneumatici.

Ø mm 8, lunghezza totale mm 40.

8616GT	Cad.	18,10
---------------	-------------	--------------

8617G**SCU****HSS-E**

Tipo EXTRA-CORTO, autocentrante. In acciaio SUPER-RAPIDO al COBALTO HSS-E.

Per punti e cordoni di saldatura.

Uso anche con trapani a mano.

Attacco cilindrico. Rotazione DESTRA.

Ø.....	mm	6	7	8	10
Lungh. totale.....	mm	66	74	79	89
8617G	Cad.	9,12	10,60	12,20	20,10

8617GA**SCU****TIN****HSS-E**

Tipo EXTRA-CORTO, autocentrante. In acciaio SUPER-RAPIDO al COBALTO HSS-E, con rivestimento TIN.

Per punti e cordoni di saldatura.

Uso anche con trapani a mano.

Attacco cilindrico. Rotazione DESTRA.

Ø.....	mm	6	7	8	10
Lungh. totale.....	mm	66	74	79	89
8617GA	Cad.	14,10	15,50	17,10	24,70